

ご使用前にこの添付文書を必ずお読みください。  
また、必要時にそなえて大切に保管してください。

第3類医薬品

## ビタミンB<sub>1</sub>・B<sub>6</sub>・B<sub>12</sub>製剤 ビタミンE・ガンマーオリザノール配合 新パワーアクトEX

新パワーアクトEXは、ビタミンB<sub>1</sub>誘導体であるフルスルチアミン塩酸塩、ビタミンB<sub>6</sub>、ビタミンB<sub>12</sub>といったビタミンB群に、パントテン酸カルシウム、ビタミンE、ガンマーオリザノールを配合した製品です。

ビタミンB群は、疲労回復や神経、筋肉のはたらきに重要な成分であり、またビタミンB<sub>12</sub>は眼精疲労に効果があります。さらに、パントテン酸カルシウムはエネルギーの産生や脂肪の合成・分解に重要な働きをし、ビタミンEは末梢血管の血液循環を促進するため、ビタミンB群と相互に作用して肩こり、手足のしびれを改善します。

肉体疲労時のビタミンB<sub>1</sub>・B<sub>6</sub>・B<sub>12</sub>の補給に、また、肩こり、筋肉痛、さらには眼精疲労などの症状に効果をあらわします。



### ⚠️ [使用上の注意]

相談すること



- 次の人は、服用前に医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。
  - 医師の治療を受けている人。
  - 薬などによりアレルギー症状を起こしたことがある人。
- 服用後、次の症状があらわれた場合は副作用の可能性があるので、直ちに服用を中止し、この添付文書を持って医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。

関係部位	症 状
皮 膚	発疹・発赤、かゆみ
消 化 器	吐き気・嘔吐、胃部不快感、口内炎

- 服用後、次の症状があらわれることがあるので、このような症状の持続または増強が見られた場合には、服用を中止し、この添付文書を持って医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。  
軟便、下痢、便秘
- 1ヵ月位服用しても症状がよくなる場合は服用を中止し、この添付文書を持って医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。
- 服用後、生理が予定より早くきたり、経血量がやや多くなったりすることがあります。出血が長く続く場合は、この添付文書を持って医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。

### [成分]

1日量（3錠）中  
 フルスルチアミン塩酸塩（ビタミンB<sub>1</sub>誘導体）……109.16mg  
 （フルスルチアミンとして）……100mg  
 ピリドキシン塩酸塩（ビタミンB<sub>6</sub>）……100mg  
 シアノコバラミン（ビタミンB<sub>12</sub>）……1500μg  
 ビタミンEコハク酸エステルカルシウム ……103.58mg  
 （dl-α-トコフェロールコハク酸エステルとして）……100mg  
 パントテン酸カルシウム……30mg  
 ガンマーオリザノール ……10mg

（裏面もお読みください）

添加物として、乳糖水和物、セルロース、メタケイ酸アルミン酸マグネシウム、クロスポビドン、ヒプロメロース、白糖、タルク、酸化チタン、アラビアゴム、ポビドン、リボフラビン、カルナウバロウ、ステアリン酸マグネシウムを含有します。

## [効能・効果]

- 次の諸症状の緩和：神経痛、筋肉痛・関節痛（腰痛、肩こり、五十肩など）、手足のしびれ、眼精疲労  
「ただし、これらの症状について、1ヵ月ほど使用しても改善がみられない場合は、医師または薬剤師に相談してください。」
- 次の場合のビタミンB<sub>1</sub>B<sub>6</sub>B<sub>12</sub>の補給：  
肉体疲労時、妊娠・授乳期、病中病後の体力低下時

## [用法・用量]

次の1回量を食後すぐに水またはお湯でかまずに服用してください。

年 齢	1 回 量	1日服用回数
成人（15歳以上）	2～3錠	1 回
15歳未満の小児	服用しないこと	

### <用法・用量に関連する注意>

- (1) 定められた用法・用量を厳守してください。



## [保管および取扱い上の注意]

- (1) 直射日光の当たらない湿気の少ない涼しい所に密栓して保管してください。
- (2) 小児の手の届かない所に保管してください。
- (3) 誤用をさけ、品質を保持するために他の容器に入れかえないでください。
- (4) ピンの中の詰め物は、輸送中の錠剤の破損を防止するために入れてありますので、フタをあげた後はすててください。
- (5) ピンのフタの締め方が不十分な場合、湿気などの影響で薬が変質することがありますので、服用のつどフタをよくしめてください。
- (6) 箱およびピンの「開封年月日」記入欄に、開封した日付を記入し、ピンをこの文書とともに箱に入れたまま保管してください。
- (7) 一度開封した後は、品質保持の点から6ヵ月以内に服用してください。なお使用期限を過ぎた製品は服用しないでください。

本製品についてのご相談は、お客様相談窓口までお願い致します。

お客様相談窓口 フリーダイヤル 0120-023520

受付時間 平日9：00～17：00（土、日、祝日を除く）

兵庫県尼崎市長洲本通2丁目8番27号

皇漢堂製薬株式会社